

Duralloy 45 OA

Propriedades

Arame Tubular auto, para soldagem sem proteção gasosa, usado para revestimento duro de peças submetidas a desgaste metal-metal, associado a impacto e abrasão leve. Produz um depósito martensítico-ferrítico resistente ao desgaste, quando aplicado sobre aços carbono e de baixa liga

Aplicações

Revestimento duro de roletes de tratores e peças envolvidas em desgaste metal-metal, rodas de guindastes, rolos-guia, rolos de mesas de usinas de aço, elos de caçambas, martelos percussores, etc..

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0.2	1.3	0.6	4.2	0.3	0.2

Dureza Típica do depósito de solda em 2 a 3 camadas

HRC
42-45

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.60	150-350	22-30
2.00	200-350	26-28
2.40	250-450	27-29
2.80		

Procedimento de Aplicação

Soldar com o arame **Duralloy 45 OA** pelo processo de arco aberto, sem gás de proteção, com corrente contínua, pólo positivo, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina Mig convencional

Tipos de Bobinas

Ø 1.60 – 2.00 mm: 12.5 kg
Ø 2.40 mm: 20 kg ou Tambor 250 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1